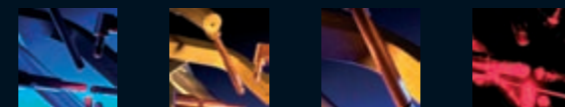


# X-Zangen - 50/60 Hz

Typ	X 150	XP150	X 200	XP 200	X 250	XP 250
Elektrodenaufnahme in mm	39	48	39	48	39	48
Armabstand in mm	150		200		250	
Zylinder-Arbeitshub / Vorhub in mm	20 / 40		20 / 40		20 / 40	
Zylinderkraft bei 6 bar in N	6 800 bzw. 10 600		6 800, 10 600 bzw. 14 400		6 800, 10 600 bzw. 14 400	
Elektrodenkraft bei 6 bar und 300 mm Ausladung in N	3 600 bzw. 5 600		3 600, 5 600 bzw. 7 800		3 600, 5 600 bzw. 7 800	
Nennleistung bei 50 % ED in kVA	38	50	60	38	50	60
Sekundär-Leerlaufspannung in V	6,5	8,3	10	6,5	8,3	10
Höchst-Kurzschlußstrom in kA – bei 300 mm Ausladung	20	25	30	19	24	28
Höchst-Schweißstrom in kA – bei 300 mm Ausladung	16	20	24	15,2	19,2	25,2
Anschlußleistung in kVA	78	125	180	74	120	168
Länge in mm – ohne Elektrodenarme	645	670	695	645	670	695
Tiefe / Höhe ohne Handgriff in mm	320	320	320	320	320	320
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	64	67	70	68	71	74

# X-Zangen - Mittelfrequenz

Typ	X 150	XP150	X 200	XP 200	X 250	XP 250
Elektrodenaufnahme in mm	39	48	39	48	39	48
Armabstand in mm	150		200		250	
Zylinder-Arbeitshub / Vorhub in mm	20 / 40		20 / 40		20 / 40	
Zylinderkraft bei 6 bar in N	6 800 bzw. 10 600		6 800, 10 600 bzw. 14 400		6 800, 10 600 bzw. 14 400	
Elektrodenkraft bei 6 bar und 300 mm Ausladung in N	3 600 bzw. 5 600		3 600, 5 600 bzw. 7 800		3 600, 5 600 bzw. 7 800	
Nennleistung bei 50 % ED in kVA	75 – 2 D	100 – 4 D	250 – 6 D	75 – 2 D	100 – 4 D	250 – 6 D
Sekundär-Leerlaufspannung in V	8,4	9,3	13,2	8,4	9,3	13,2
Höchst-Kurzschlußstrom in kA	20	30	50	20	30	50
Höchst-Schweißstrom in kA	16	24	40	16	24	40
Anschlußleistung in kVA	101	167	396	101	167	396
Länge in mm – ohne Elektrodenarme	650	720	830	650	720	830
Tiefe / Höhe ohne Handgriff in mm	320	320	320	320	320	320
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	61	68	83	65	72	87

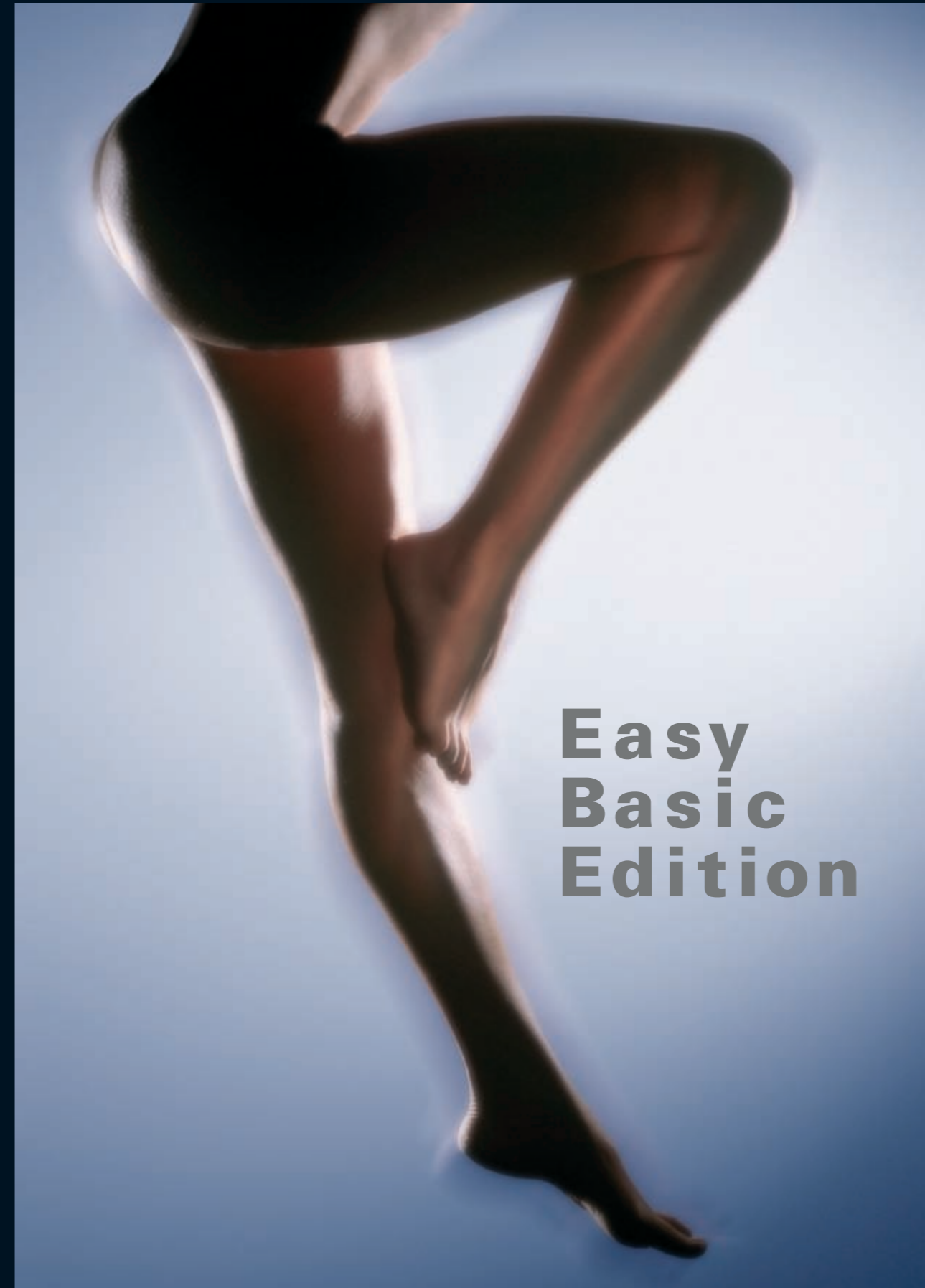


**Düring**

Düring Schweisstechnik GmbH, Guldenstrasse 11, D-86343 Königsbrunn  
 Tel. +49-82 31/9 60 60, Fax +49-82 31/96 06 30, E-Mail: info@duering-gmbh.de, www.duering-gmbh.de  
 Düring do Brasil Ltda., Rua José Fumachi, 180 – Jardim Virginia – Itatiba – SP – Brasil – CEP 13257-450  
 Tel. +55 11 45 24 81 30, Fax +55 11 45 38 22 28, mailto: during@dueringdobrasil.com.br, www.duringdobrasil.com.br



Erfolgreich fertigen mit **Düring**



Easy  
Basic  
Edition

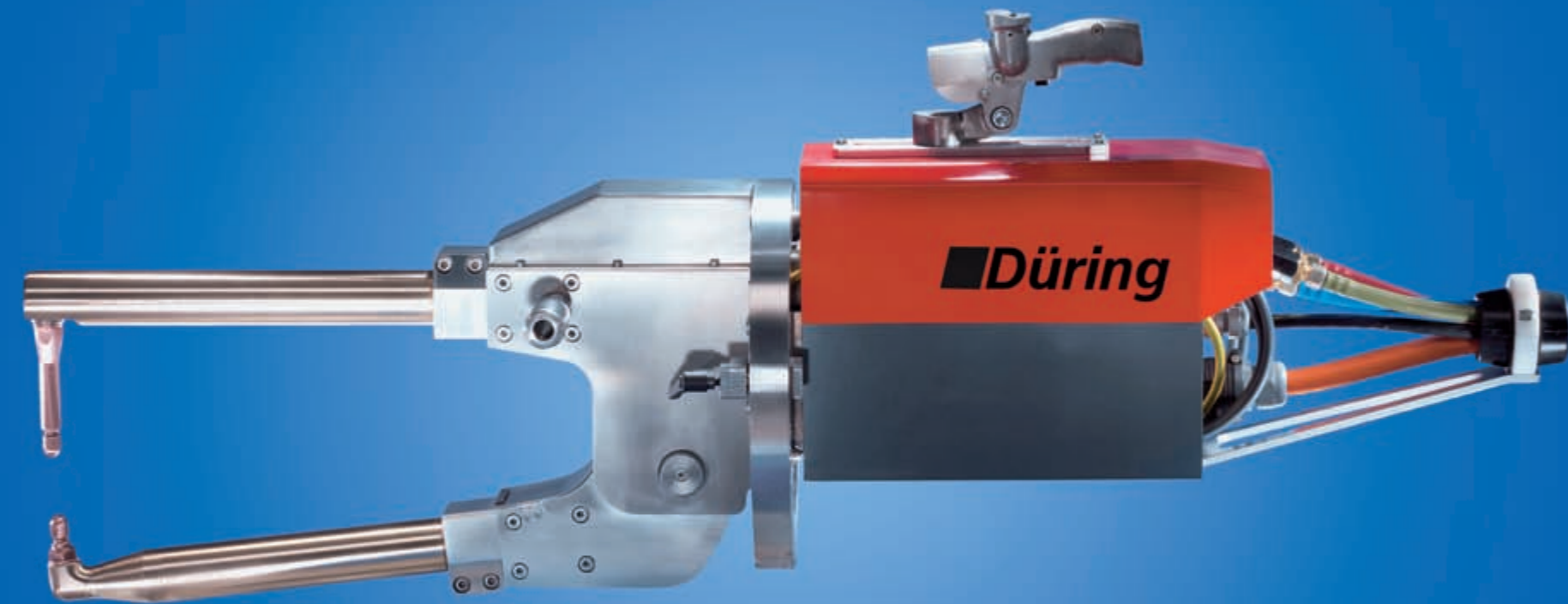
# C-Zangen - 50/60 Hz

Typ	DS-C100	DS-C150	DS-CB150
Elektrodenaufnahme in mm	36	36	45
Armabstand in mm	100	150	150
Zylinder-Arbeitshub / Vorhub in mm	20 / 80	20 / 80 bzw. 20 / 150	20 / 80
Ausladung	werkstückabhängig		werkstückabhängig
Elektrodenkraft bei 6 bar in N	3 800	3 800	3 800 bzw. 5 300
Nennleistung bei 50 % ED in kVA	38	50	60
Sekundär-Leerlaufspannung in V	6,5	8,3	10
Höchst-Kurzschlußstrom in kA	18,5	23	27
Höchst-Schweißstrom in kA	14,4	18,4	21,6
Anschlußleistung in kVA	72	115	162
Länge in mm – ohne Elektrodenarme	605	630	655
Tiefe / Höhe ohne Handgriff in mm	340	340	340
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	49	52	55

# C-Zangen - Mittelfrequenz

Typ	DS-C100	DS-C150	DS-CB150
Elektrodenaufnahme in mm	36	36	45
Armabstand in mm	100	150	150
Zylinder-Arbeitshub / Vorhub in mm	20 / 80	20 / 80 bzw. 20 / 150	20 / 80
Ausladung	werkstückabhängig		werkstückabhängig
Elektrodenkraft bei 6 bar in N	3 800	3 800	3 800 bzw. 5 300
Nennleistung bei 50 % ED in kVA	75 – 2 D	100 – 4 D	250 – 6 D
Sekundär-Leerlaufspannung in V	8,4	9,3	13,2
Höchst-Kurzschlußstrom in kA	20	30	50
Höchst-Schweißstrom in kA	16	24	40
Anschlußleistung in kVA	101	167	396
Länge in mm – ohne Elektrodenarme	610	680	790
Tiefe / Höhe ohne Handgriff in mm	340	340	340
Gewicht ohne Elektrodenarme in kg	46	53	68

Erfolgreich fertigen mit **Düring**



**Easy Basic Edition X**

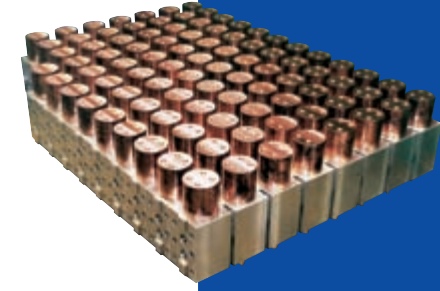


**Easy Basic Edition C**



LEICHTBAUWEISE

Basics



Konstruktion und Entwicklung mit AutoCAD und CATIA



Großes Zeichnungsarchiv



Eigene Fertigung, kurze Lieferzeiten



Qualitätssicherung



KOMFORT



BAUKASTEN



SICHERHEIT



MODULE



PRÄZISION



VIELFALT



FLEXIBILITÄT