

Erfolgreich fertigen mit  **Düring**



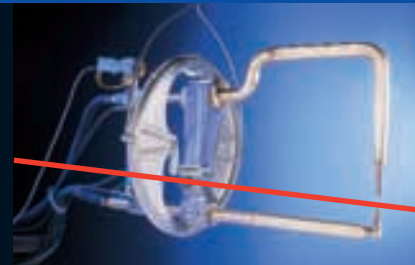
Kabelzangen

# Ihre Vorteile

## [Achse]



Durch verschiedene  
Kombinationsmöglichkeiten  
der Gelenke läßt sich  
die Achse in  
Schweißpunkthöhe einstellen

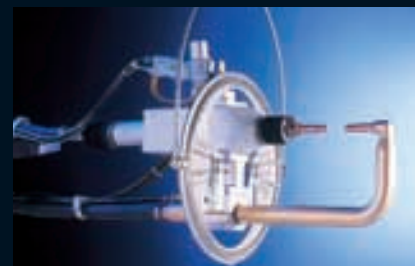


## [Schwerpunkt]

Den setzen Sie!  
Ihre Zange ist immer im Lot

## [Baukasten]

Kleines Lager  
Kurze Lieferzeiten  
Hohe Flexibilität



## [Handgriff]

Ihr Griff nach Wunsch

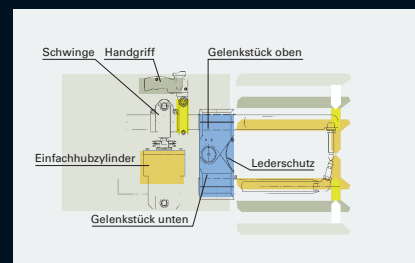
## [Qualität]

Gelenke und Zylindermantel  
sind aus hochfestem Aluminium

## [Armaturen]

Die Ausladung wird von Ihrem Bauteil bestimmt  
Der Armabstand ist nach Ihren Wünschen  
verstellbar

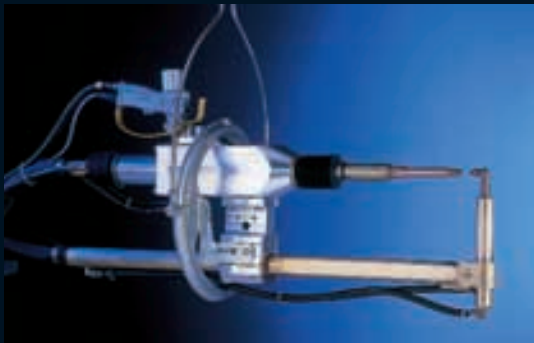
Variabler Armabstand  
X = ab 200 mm  
alle 50 mm bis 400 mm  
C = ab 100 mm  
alle 50 mm bis 300 mm





## [ Kabel-Punktschweißzangen Typ X ]

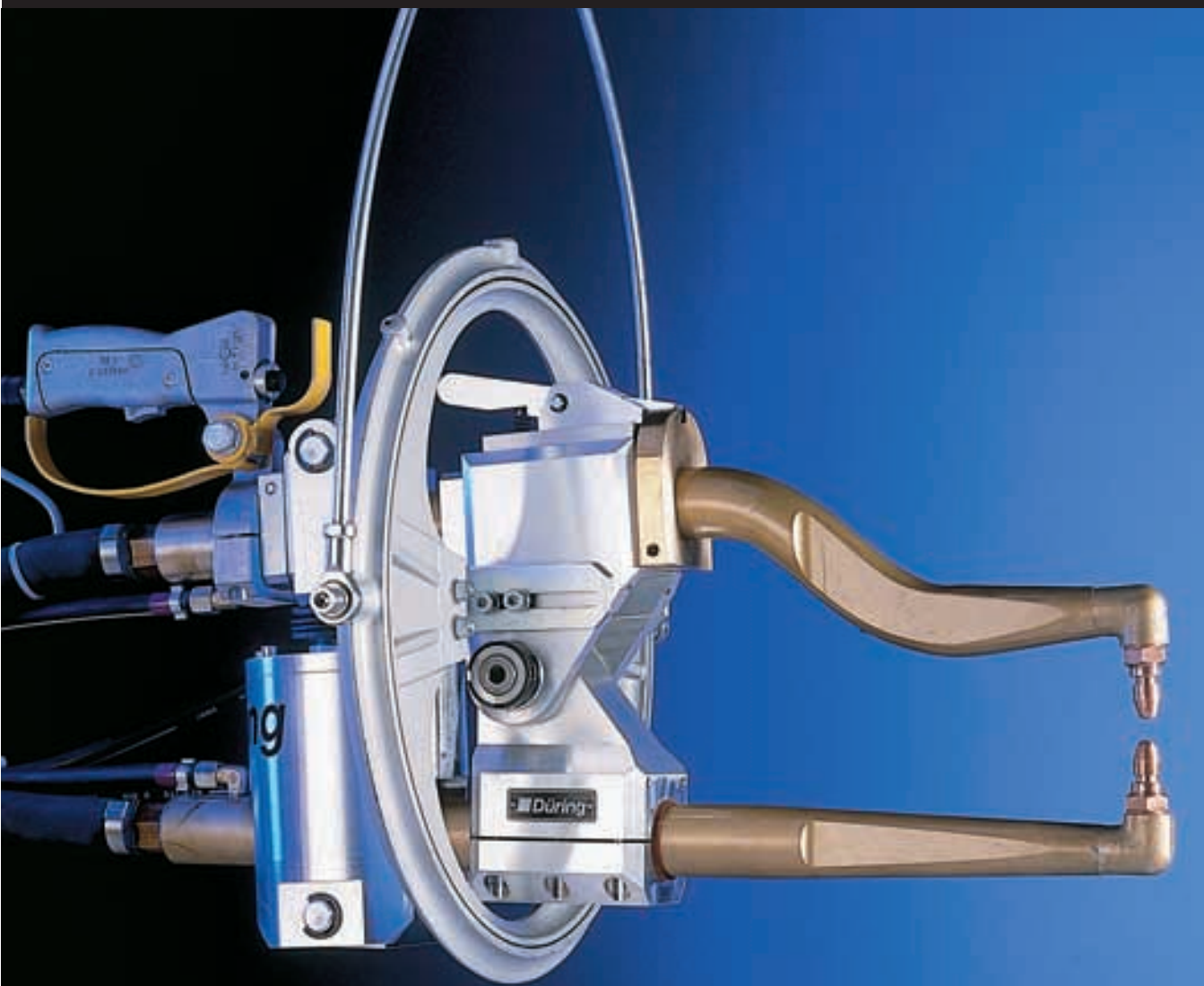
|  | X-Zange<br>mit Einfachhubzylinder | X-Zange<br>mit Einfachhubzylinder<br>oberer Elektrodenarm<br>schwenkbar | X-Zange Vorhub 60<br>mit Doppelhubzylinder |     |
|--|-----------------------------------|---|--|-----|
| Armabstand (Mitte Elektrodenarme) min./ max. | 200 / 400                         | 200 / 400   | 350 / 400                                  | mm  |
| Maß oberes Gelenk variabel min./ max.        | ■ 100 / 300                       | ■ 100 / 300   | ■ 100 / 300                                | mm  |
| Maß unteres Gelenk min./ max.                | 100 / 300                         | 100 / 300   | 100 / 300                                  | mm  |
| Zylinderdurchmesser min./ max.               | ■ 120 / 140                       | ■ 120 / 140   | ■ 120 / 140                                | mm  |
| Arbeitshub max.                              | 30                                | 30  | 20   | mm  |
| Zylinderkraft bei 6 bar                      | ■ 600 / 840                       | ■ 600 / 840   | ■ 600 / 840                                | daN |
| Höhe min./ max.                              | 340 / 540                         | 365 / 565   | 490 / 540                                  | mm  |
| Gewicht min./ max.                           | ■ 20 / 55                         | ■ 20 / 55   | ■ 30 / 65                                  | kg  |



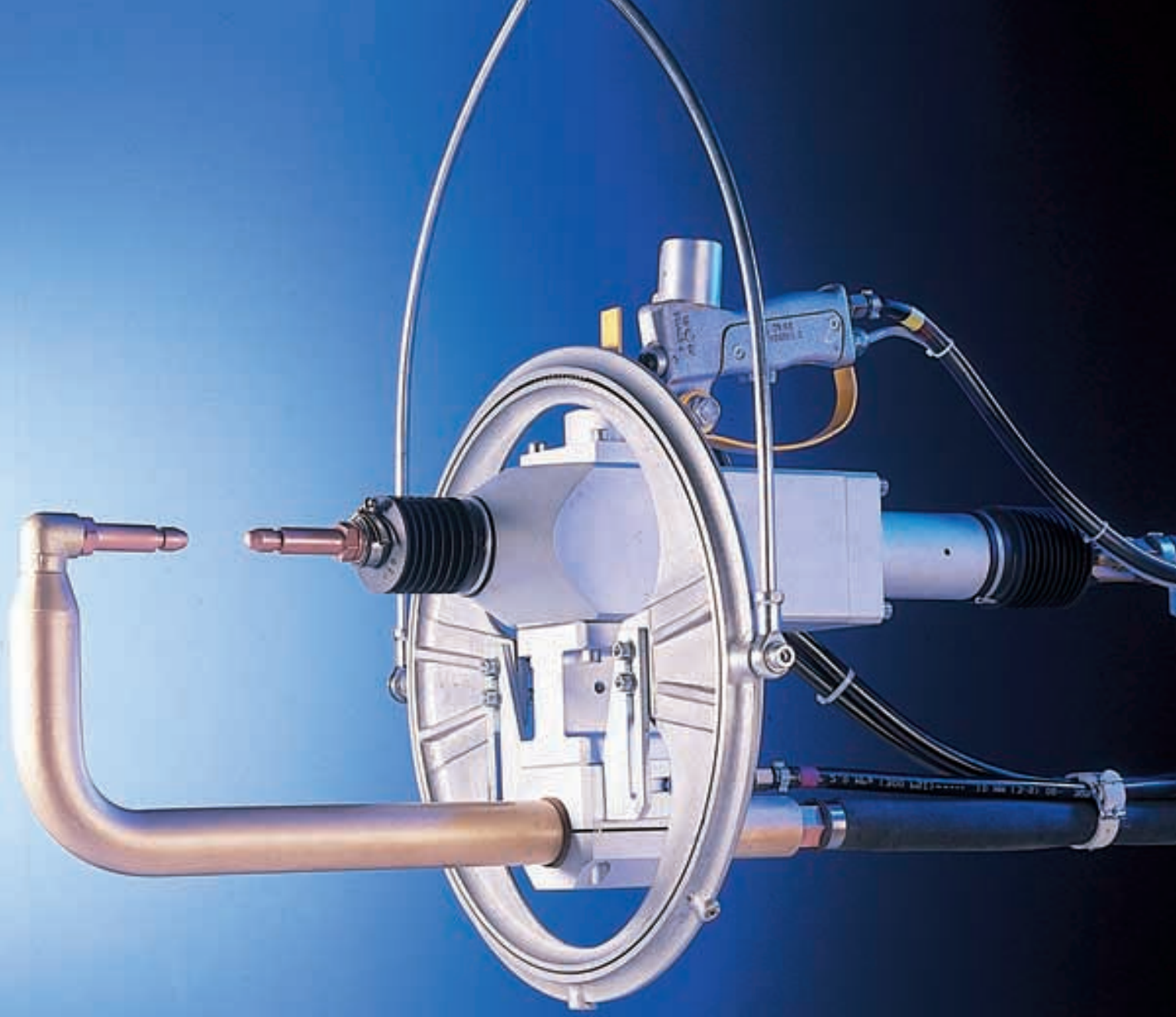
## [ Kabel-Punktschweißzangen Typ C ]

|                                | C-Zange<br>mit Einfachhubzylinder | C-Zange Vorhub 50<br>mit Doppelhubzylinder | C-Zange Vorhub 80<br>mit Doppelhubzylinder |     |
|--------------------------------|-----------------------------------|--|--|-----|
| Armabstand variabel min./ max. | 100 / 300                         | 100 / 300                                  | 100 / 300                                  | mm  |
| Zylinderdurchmesser min./ max. | ■ 63 / 100                        | ■ 80 / 100                                 | ■ 80 / 100                                 | mm  |
| Arbeitshub max.                | 36                                | 25   | 25   | mm  |
| Elektrodenkraft bei 6 bar      | ■ 220 / 380                       | ■ 220 / 380                                | ■ 220 / 380                                | daN |
| Höhe min./ max.                | 190 / 390                         | 200 / 400                                  | 200 / 400                                  | mm  |
| Gewicht min./ max.             | ■ 15 / 45                         | ■ 25 / 50                                  | ■ 28 / 55                                  | kg  |

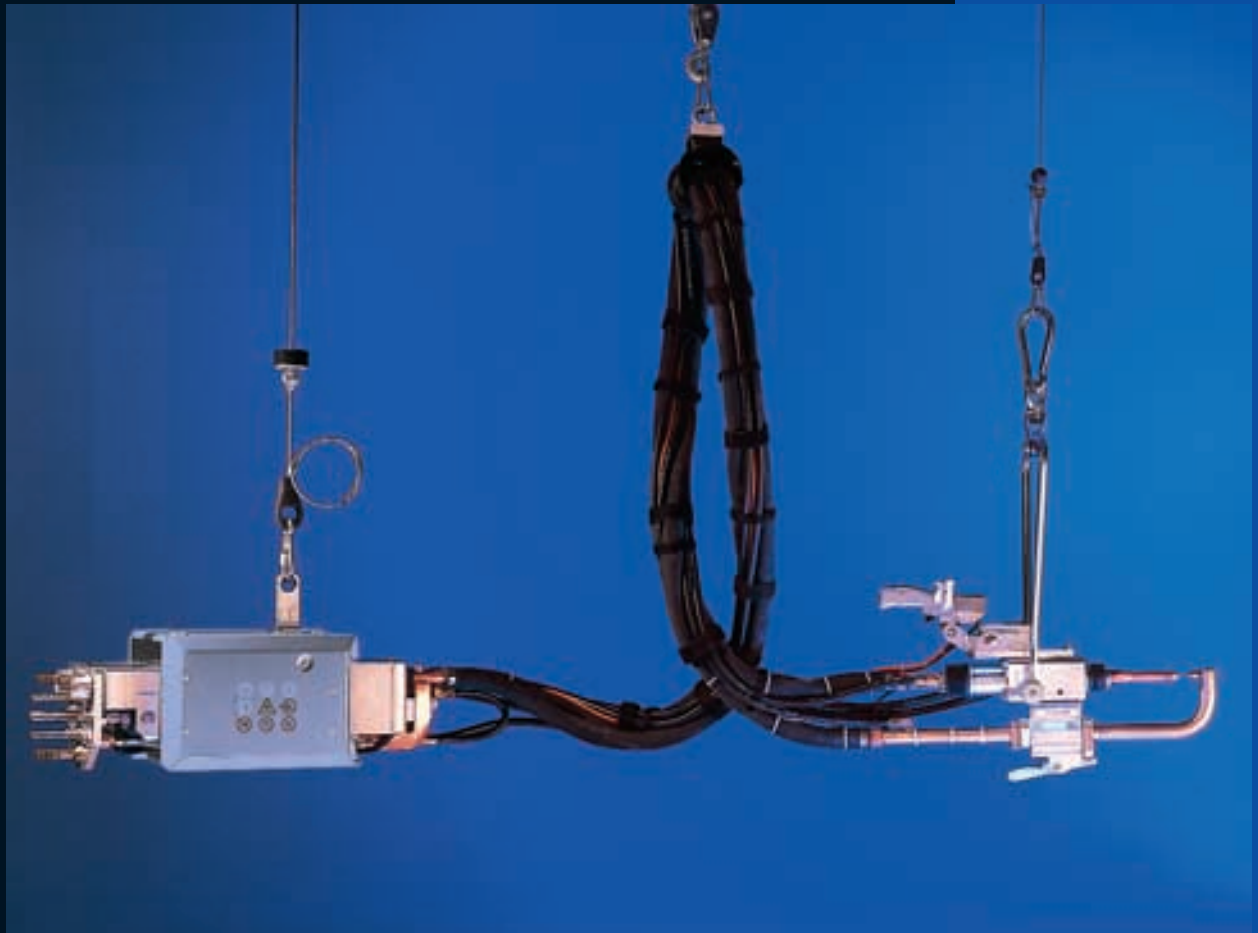
Erfolgreich fertigen mit 



**DSCK**



**DSXK**



Die Mittelfrequenzzange ist konzipiert für sehr schwer zugängliche Stellen in der Karosserie



Elektrodenarme  
in Standard- und  
Sonderausführungen  
[Wassergekühlt]